

PMT[®] ALPHA[™]

RAMIONA POMIAROWE



- ▶ Zintegrowana wewnętrzna przeciwwaga
- ▶ Dwie wymienne baterie
- ▶ Bezprzewodowe połączenie WiFi
- ▶ Ergonomiczna konstrukcja z włókna węglowego
- ▶ Integracja ze skanerami 3D
- ▶ Wydajne i ekonomiczne

ALPHA^m Specyfikacja dokładności ramienia

Pomiary stykowe

Zakres Pomiarowy	¹ SPAT		² E _{UNI}		³ P _{SIZE}		⁴ P _{FORM}		⁵ L _{DIA}	
	6Axis	7Axis	6Axis	7Axis	6Axis	7Axis	6Axis	7Axis	6Axis	7Axis
1.5m	0.018mm	—	0.025mm	—	0.009mm	—	0.016mm	—	0.026mm	—
2.0m	0.020mm	0.022mm	0.028mm	0.030mm	0.010mm	0.012mm	0.018mm	0.022mm	0.032mm	0.040mm
2.5m	0.023mm	0.027mm	0.030mm	0.032mm	0.012mm	0.013mm	0.022mm	0.025mm	0.038mm	0.048mm
3.0m	0.034mm	0.042mm	0.042mm	0.053mm	0.016mm	0.020mm	0.032mm	0.035mm	0.052mm	0.078mm
3.5m	0.043mm	0.055mm	0.056mm	0.066mm	0.020mm	0.024mm	0.038mm	0.043mm	0.066mm	0.092mm
4.0m	0.052mm	0.065mm	0.066mm	0.082mm	0.024mm	0.029mm	0.044mm	0.048mm	0.083mm	0.102mm
4.5m	0.061mm	0.073mm	0.089mm	0.099mm	0.038mm	0.043mm	0.078mm	0.082mm	0.108mm	0.132mm

¹ SPAT Test pojedynczego punktu.

² E_{UNI} Maksymalny dopuszczalny błąd dla pomiarów długości.

³ P_{SIZE} Maksymalny dopuszczalny błąd dla pomiarów średnicy kuli.

⁴ P_{FORM} Maksymalny dopuszczalny błąd dla pomiarów kształtu kuli.

⁵ L_{DIA} Maksymalny dopuszczalny błąd dla pomiarów położenia kuli mierzonej z wielu kierunków.

► Wszystkie wartości reprezentują MPE (maksymalny dopuszczalny błąd)

► Pomiar stykowy: Zgodnie z normą ISO 10360-12

► Pomiar bezstykowy: Zgodnie z normą ISO 10360-8



Pomiary laserowe

Zakres Pomiarowy	Dokładność systemu	
	HD	SD
2.0m	0.040mm	0.050mm
2.5m	0.045mm	0.055mm
3.0m	0.052mm	0.062mm
3.5m	0.065mm	0.076mm
4.0m	0.081mm	0.090mm
4.5m	0.131mm	0.139mm

Zgodny z następującymi dyrektywami UE:

2014/53/UE Dyrektywa w sprawie sprzętu radiowego.

2014/32/UE Dyrektywa w sprawie przyrządów pomiarowych.

Testowanie wstrząsów i wibracji zgodnie z normą Międzynarodowej Komisji Elektrotechnicznej (IEC): IEC 60068-2-6.

Cykle w ekstremalnych temperaturach (-20°C do 60°C).
Na podstawie: IEC 60068-2-1.










Specyfikacja skanera laserowego

Specyfikacja	HD	SD
Dokładność	±15µm(2σ)	±28µm(2σ)
Odsadzenie	115 mm	
Szerokość skanu	Od 80 mm do 150 mm.	
Punkty w linii	Maksymalnie 4000 punktów w linii	
Częstotliwość	1,2 miliona punktów na sekundę	
Laser	Klasa 2	
Masa	536g	

► Dokładność i powtarzalność określone przy pełnym polu widzenia (FOV).

Specyfikacja sprzętowa ramienia

-  Zakres temperatur pracy: 5°C - 45°C (41°F - 113°F).
-  Gradient temperatury: 3°C/5min (37.4°F/5min).
-  Zakres wilgotności roboczej: 0 - 95%, bez kondensacji.
-  Zasilanie: Napięcie 100-240V AC, 50/60 Hz.
-  Praca na baterii: 5 godzin- dla jednej baterii, 10 godzin- dla dwóch akumulatorów (pomiary stykowe).
-  Tryb transmisji danych: USB lub Wi-Fi.
-  Waga (zakres): od 8,8 kg do 10,6 kg.

Serwis Systemów Pomiarowych 3D sp. z o.o.
ul. Owsiana 62/217
40-780 Katowice



www.serwis3d.pl