Specifikacja P17.12

Opis	Specyfikacja/zakres dostawy
Max długość komponentu	500mm
Max szerokość komponentu	333mm
Max grubość komponentu	120mm
Max masa komponentu	100kg – ORR (obciążenie równomiernie rozłożone)
Dokładność pomiaru, długość i szerokość**	+/- 12/25 µm*
Dokładność pomiaru, wysokość** (opcjonalnie)	+/- 100 µm
Rozdzielczość punktów	0.09mm
Czas pomiaru**	<0.25sec
Kamera	Przemysłowa, wysoka rozdzielczość, w obudowie ochronnej
Komputer - procesor	Intel Quad Core
Częstotliwość procesora	>3GHz
Dysk Twardy	>125GB
Monitor	20-calowy płaski ekran lub lepszy
Sprzęt peryferyjny	Klawiatura i mysz optyczna
System operacyjny	Windows 11- 64 Bit
Autorskie oprogramowanie InspecVision	Inspekcja, SPC, raportowanie, inżynieria odwrotna
Transmisja danych	USB 2 lub USB3
Szafka komputerowa (opcjonalnie)	Przemysłowa obudowa pyłoszczelna
Konstrukcja stołu pomiarowego	Rama aluminiowa wraz z akrylowymi osłonami
Powierzchnia stołu pomiarowego	Szkło hartowane, laminowane, ze zintegrowaną warstwą dyfuzyjną
Źródło światła	Diody LED o wysokiej wydajności
Konstrukcja masztu kamery	Profil aluminiowy
Zasilanie	230 Volt, 50Hz lub 110 Volt, 60Hz na zamówienie, jednofazowe
Pobór energii	6 Amp maksymalnie dla 230 Volt, 10 Amp max dla 110 Volt
Panel sterowania	Przełączniki sterujące zasilaniem, kamerą i oświetleniem
Dyrektywy EC	Zgodny z dyrektywami maszynowymi, niskonapięciowymi i EMC
Kolor	Naturalne aluminium i RAL 5013 (niebieski kobalt)
Warunki pracy	10-30 stopni Celsjusza
Wymiary montażowe maszyny Długość / Szerokość / Wysokość.	1121 (D) x 1089mm (S) x 2549mm (W) <200kgs
Wymiary szafy komputera (opcja)	710mm (D) x 474mm (S) x 1735 (W) <100kgs
Opakowanie	Skrzynia drewniana
Gwarancja	Roczna ograniczona gwarancja na sprzęt i oprogramowanie
Opcjonalna przedłużona gwarancja	Rozszerzona gwarancja na dwa lub trzy lata (wymaga opcji aktualizacji oprogramowania)
Opcja wsparcia oprogramowania	Roczna umowa wsparcia zapewnia bezpłatne aktualizacje oprogramowania

*Pierwsza wartość dokładności określa dokładność osiągniętą na większości stołu, druga wartość dokładności określa dokładność osiągniętą na krawędziach stołu.

**Wyniki dokładności weryfikowane są na standardowych maszynach produkcyjnych za pomocą testów opartych na normie ISO 10360

Rzeczywista osiągnięta dokładność pomiaru będzie zależeć od warunków środowiskowych, błędów użytkownika, jakości i stanu mierzonego materiałów.
Ze względu na naszą politykę ciągłego doskonalenia specyfikacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia, prosimy o kontakt z fabryką lub partnerem regionalnym InspecVision.

Producent:
InspecVision Ltd
10 Trench Road
Mallusk
Newtownabbey BT36 4TY Co Antrim
United Kingdom

Telephone: +44 (0) 28 90 844 012
Telefax: +44 (0) 870 706 1614
Email: Info@InspecVision.com
Web Address: www.InspecVision.com

Przedstawiciel na terenie Polski:

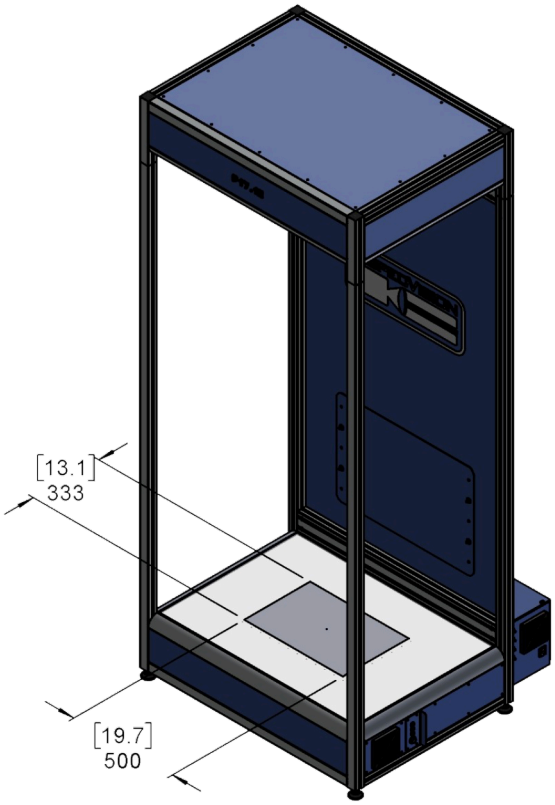
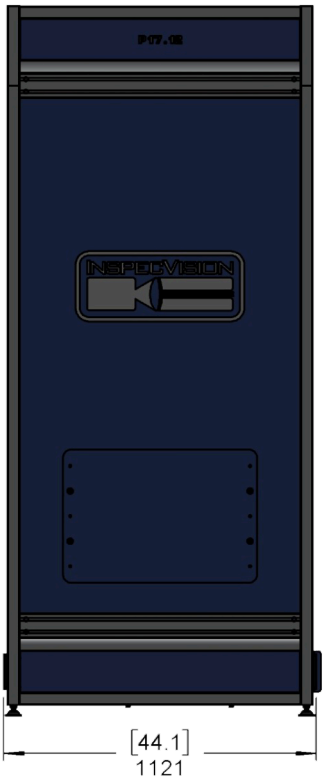
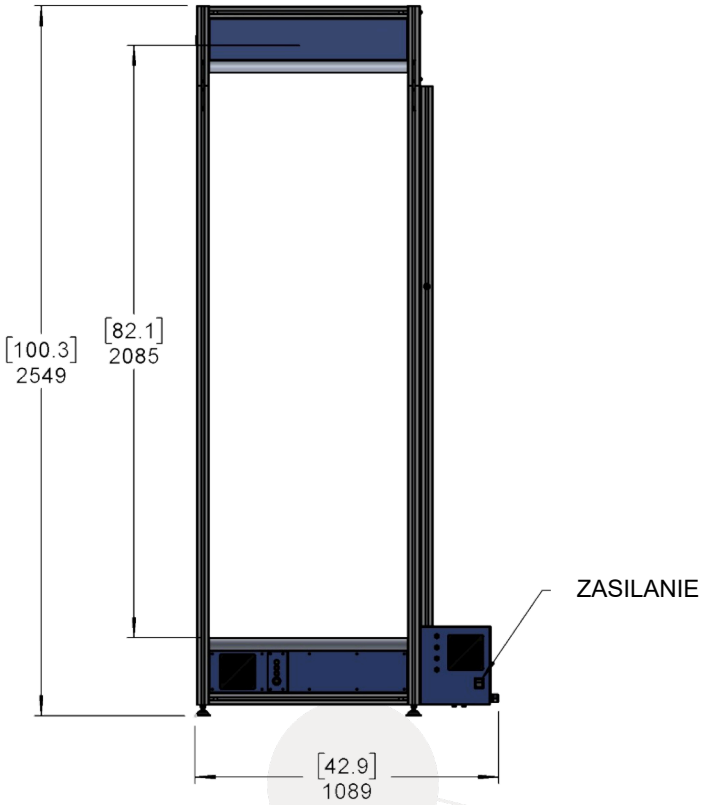
Serwis Systemów Pomiarowych 3D Sp. z o.o.

ul. Owsiana 62/217
40-780 Katowice

www.serwis3d.pl

Email: biuro@serwis3d.pl

P17.12 Schemat

WYMIARY W NAWIASACH PODANO W CALACH

WYMIAR 1089 Z OPCJĄ SURFSCAN WYNOSI 1246.