Specifikacja P220.35

Opis	Specyfikacja/zakres dostawy
Max długość komponentu	1830mm
Max szerokość komponentu	1220mm
Max grubość komponentu	350mm
Max masa komponentu	400kg – ORR (obciążenie równomiernie rozłożone)
Dokładność pomiaru, długość i szerokość**	+/- 35/70 µm*
Dokładność pomiaru, wysokość** (opcjonalnie)	+/- 200 µm
Rozdzielczość punktów	0.33mm
Czas pomiaru**	<0.25sec
Kamera	Przemysłowa, wysoka rozdzielczość, w obudowie ochronnej
Komputer - procesor	Intel Quad Core
Częstotliwość procesora	>3GHz
Dysk Twardy	>125GB
Monitor	20-calowy płaski ekran lub lepszy
Sprzęt peryferyjny	Klawiatura i mysz optyczna
System operacyjny	Windows 11- 64 Bit
Autorskie oprogramowanie InspecVision	Inspekcja, SPC, raportowanie, inżynieria odwrotna
Transmisja danych	USB 2 lub USB3
Szafka komputerowa (opcjonalnie)	Przemysłowa obudowa pyłoszczelna
Konstrukcja stołu pomiarowego	Rama stalowa wraz z osłonami
Powierzchnia stołu pomiarowego	Szkło hartowane, laminowane, ze zintegrowaną warstwą dyfuzyjną
Źródło światła	Diody LED z cyfrowym układem sterującym o wysokiej częstotliwości
Konstrukcja masztu kamery	Stalowa rama
Zasilanie	230 Volt, 50Hz lub 110 Volt, 60Hz na zamówienie, jednofazowe
Pobór energii	13 Amp maksymalnie dla 230 Volt, 20 Amp max dla 110 Volt
Panel sterowania	Przełączniki sterujące zasilaniem, kamerą i oświetleniem
Dyrektywy EC	Zgodny z dyrektywami maszynowymi, niskonapięciowymi i EMC
Kolor	Naturalne aluminium i RAL 5013 (niebieski kobalt)
Warunki pracy	10-30 stopni Celsjusza
Wymiary montażowe maszyny Długość / Szerokość / Wysokość.	2177 (D) x 2198mm (S) x 4594mm (W) <950kgs
Wymiary szafy komputera (opcja)	710mm (D) x 474mm (S) x 1735 (W) <100kgs
Opakowanie	Skrzynia drewniana
Gwarancja	Roczna ograniczona gwarancja na sprzęt i oprogramowanie
Opcjonalna przedłużona gwarancja	Rozszerzona gwarancja na dwa lub trzy lata (wymaga opcji aktualizacji oprogramowania)
Opcja wsparcia oprogramowania	Roczna umowa wsparcia zapewnia bezpłatne aktualizacje oprogramowania

*Pierwsza wartość dokładności określa dokładność osiągniętą na większości stołu, druga wartość dokładności określa dokładność osiągniętą na krawędziach stołu.

**Wyniki dokładności weryfikowane są na standardowych maszynach produkcyjnych za pomocą testów opartych na normie ISO 10360

Rzeczywista osiągnięta dokładność pomiaru będzie zależeć od warunków środowiskowych, błędów użytkownika, jakości i stanu mierzonego materiałów.
Ze względu na naszą politykę ciągłego doskonalenia specyfikacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia, prosimy o kontakt z fabryką lub partnerem regionalnym InspecVision.

Producent:
InspecVision Ltd
10 Trench Road
Mallusk
Newtownabbey BT36 4TY Co Antrim
United Kingdom

Telephone: +44 (0) 28 90 844 012
Telefax: +44 (0) 870 706 1614
Email: Info@InspecVision.com
Web Address: www.InspecVision.com

Serwis Systemów Pomiarowych 3D Sp. z o.o.

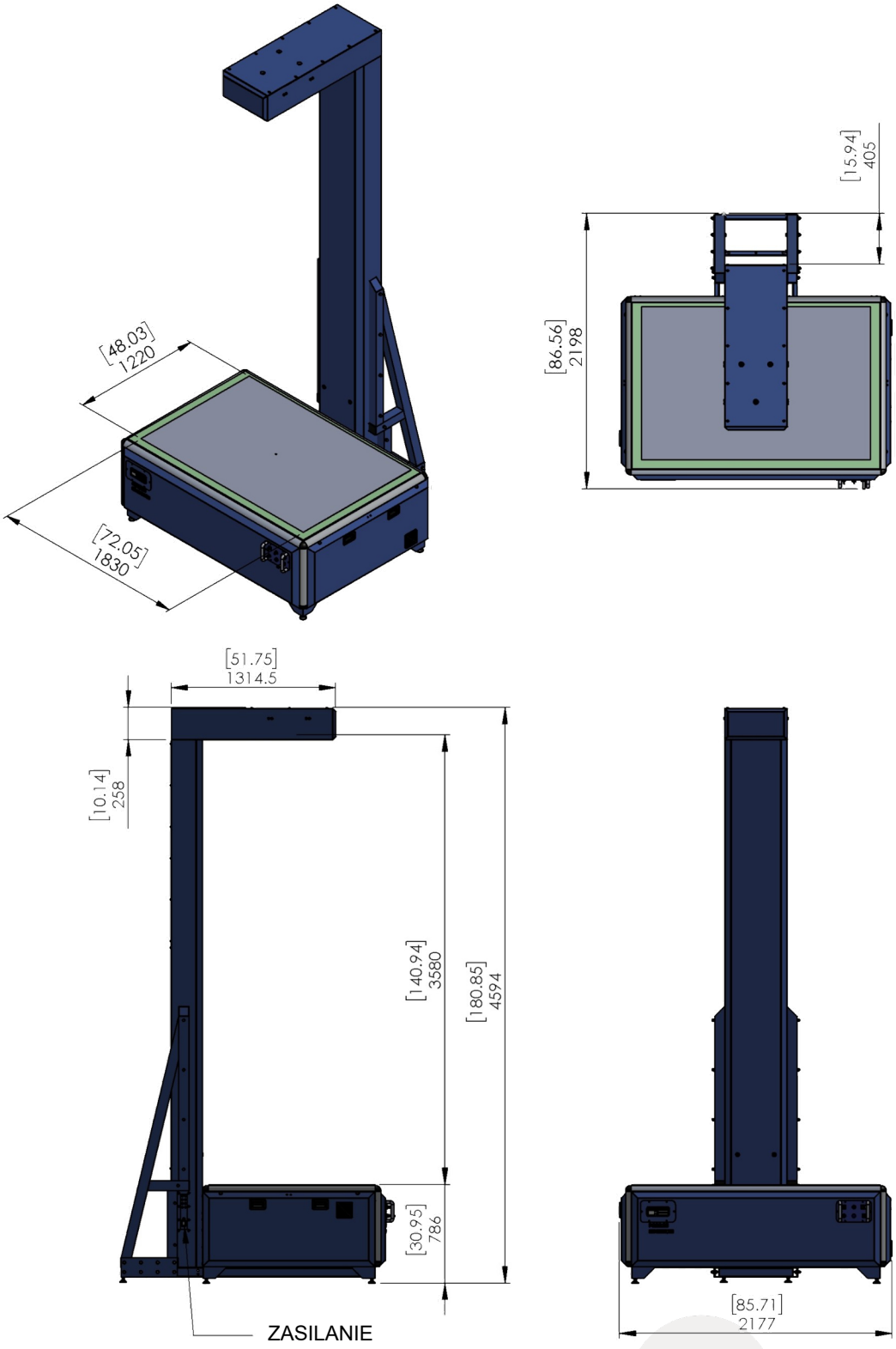
ul. Owsiana 62/217
40-780 Katowice

www.serwis3d.pl

Email: biuro@serwis3d.pl

SERWIS3D

P220.35 Schematic



WYMIARY W NAWIASACH PODANO W CALACH